

Technical Data

产品说明			
ESTASTIR GP 1000	ESTASTIR GP 1000是一种通用型聚苯乙烯产品,。 它,在欧洲有供货。 ESTASTIR GP 1000的应用领域包括包装 和 家庭应用。 特性包括: - 阻燃/额定火焰 - 高光泽度 - 晶体 - 良好的刚度 - 透明度		
POLYREX® PG-33	POLYREX® PG-33是一种通用型聚苯乙烯产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。 特性包括: - 阻燃/额定火焰 - 通过 ROHS 认证		
TAIPIREX GP5250	FCFC PS resin GP5250 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.		
总体	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIPIREX GP5250
生产商/供应商	• Cossa Polimeri S.r.l.	• CHI MEI CORPORATION	• Formosa Plastics Corporation
通用符号	• PS (GPPS)	• PS (GPPS)	• PS (GPPS)
材料状态	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)	• Processing (English) • Technical Datasheet - ASTM (English) • Technical Datasheet - ISO (English)	• Processing (English) • Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	--	• E56070-245763	--
搜索 UL 黄卡	• Cossa Polimeri S.r.l.	• CHI MEI CORPORATION • POLYREX®	• Formosa Plastics Corporation • TAIPIREX
供货地区	• 欧洲	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 刚性，良好 • 高光 • 结晶 • 良好的流动性 • 清晰度，高	--	--



总体	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250		
用途	- Cosmetic Packaging - 包装 - 家用货品	--	--		
机构评级	--	--			EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	--	RoHS 合规			RoHS 合规
UL文件号	--	--			E162823
形式	粒子	--			粒子
加工方法	--	注射成型			注射成型
物理性能	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制	测试方法
比重					
--	1.05	1.05	1.04		ASTM D792
--	--	1.05	--	g/cm³	ISO 1183
73°F	--	--	1.04	g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率)					
200°C/5.0 kg	10	8.0	7.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	--	22	--	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	--	--	7.0	g/10 min	ISO 1133
溶化体积速率 (MVR) (200°C/5.0 kg)	--	0.519	--	in³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动	4.0E-3 到 6.0E-3	--	--	in/in	ASTM D955
机械性能	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制	测试方法
拉伸应力					
屈服	--	5950	--	psi	ISO 527-2/50
断裂	5800	--	--	psi	ASTM D638
断裂	--	5370	--	psi	ISO 527-2/50
0.118 in ⁴	--	6540	--	psi	ASTM D638
73°F	--	--	6120	psi	ASTM D638
73°F	--	--	6090	psi	ISO 527-2
伸长率					
断裂	2.0	--	--	%	ASTM D638
断裂, 0.118 in ⁴	--	2.0	--	%	ASTM D638
断裂, 73°F	--	--	2.0	%	ASTM D638
断裂	--	5.0	--	%	ISO 527-2/50

机械性能	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制	测试方法
弯曲模量					
--	479000	--	--	psi	ASTM D790
0.236 in ⁵	--	441000	--	psi	ASTM D790
73°F	--	--	484000	psi	ASTM D790
-- ⁶	--	348000	--	psi	ISO 178
73°F	--	--	483000	psi	ISO 178
弯曲强度					
0.236 in ⁵	--	9530	--	psi	ASTM D790
73°F	--	--	11300	psi	ASTM D790 ISO 178
-- ⁶	--	8990	--	psi	ISO 178
冲击性能	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	--	0.95	--	ft·lb/in ²	ISO 179 ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度					
--	--	4.3	--	ft·lb/in ²	ISO 179
--	--	8.1	--	ft·lb/in ²	ISO 179/2U
悬壁梁缺口冲击强度					
73°F	0.37	--	--	ft·lb/in	ASTM D256
73°F, 0.118 in	--	0.31	--	ft·lb/in	ASTM D256
73°F, 0.236 in	--	0.29	--	ft·lb/in	ASTM D256
--	--	0.95	--	ft·lb/in ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击					
73°F, 0.250 in	--	--	0.32	ft·lb/in	ASTM D256 ISO 180
--	--	3.3	--	ft·lb/in ²	ISO 180/1U
硬度	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	--	77	--		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	--	21600	--	psi	ISO 2039-1



热性能	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIPIREX GP5250	单位制	测试方法
载荷下热变形温度					
264 psi, 未退火	--	174	--	°F	ASTM D648
264 psi, 未退火	--	169	--	°F	ISO 75-2/A
264 psi, 退火	--	189	--	°F	ASTM D648 ISO 75-2/A
264 psi, 退火, 0.125 in ⁷	--	--	189	°F	ASTM D648 ISO 75-2/A
维卡软化温度					
--	--	--	201	°F	ASTM D1525 ISO 306/B
--	--	201	--	°F	ASTM D1525 ⁸ ISO 306/A50 ⁸
--	199	--	--	°F	ASTM D1525 ⁹
--	183	--	--	°F	ASTM D1525 ¹⁰
--	--	205	--	°F	ISO 306/A120
--	--	192	--	°F	ISO 306/B50
--	--	203	--	°F	ISO 306/B120
可燃性	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIPIREX GP5250	单位制	测试方法
UL 阻燃等级					UL 94
0.0591 in, Natural Color	--	--	HB		
0.0625 in	--	HB	--		
0.0630 in	HB	HB	--		
0.126 in	HB	--	--		
补充信息	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIPIREX GP5250	单位制	
残余单体	--	--	< 700	ppm	
注射	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIPIREX GP5250	单位制	
干燥温度	--	176	167	°F	
干燥时间	--	2.0 到 3.0	1.0 到 2.0	hr	
料斗温度	--	--	104	°F	
料筒后部温度	--	302 到 338	356	°F	
料筒中部温度	--	347 到 383	383	°F	
料筒前部温度	--	365 到 401	401	°F	
喷嘴温度	--	--	392	°F	
加工 (熔体) 温度	--	--	338 到 419	°F	

注射	ESTASTIR GP 1000	POLYREX® PG-33	TAIRIREX GP5250	单位制
模具温度	--	104 到 158	68.0 到 158	°F
注射速度	--	--	中等	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 0.24 in/min
- ⁵ 0.11 in/min
- ⁶ 0.079 in/min
- ⁷ 80°Cx2Hr
- ⁸ 速率 A (50°C/h)
- ⁹ 速率 A (50°C/h), 压 力1 (10N)
- ¹⁰ 速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)



购买地点

供应商	
ESTASTIR GP 1000	Cossa Polimeri S.r.l. , Italy 电话: +39-331-607811 Web: http://www.cossapolimeri.it/
POLYREX® PG-33	CHI MEI CORPORATION Tainan County, Taiwan 电话: +886-6-266-3000 Web: http://www.chimeicorp.com/
TAIIREX GP5250	Formosa Plastics Corporation Taipei, Taiwan 电话: +886-2-2712-2211 Web: http://www.fpc.com.tw/
分销商	
ESTASTIR GP 1000	请联系供应商以便为 ESTASTIR GP 1000 查找分销商
POLYREX® PG-33	A. Westensee und Partner Rohstoff GmbH 电话: +49-4171-8812-0 Web: http://www.awp-rohstoffe.de/ 供货地区: Germany Calsak Polymers 电话: 800-743-2595 Web: http://www.calsakpolymers.com/ 供货地区: North America The Materials Group 电话: 616-863-6046 Web: http://thematerialsgroup.com/ 供货地区: North America
TAIIREX GP5250	PolySource 电话: 866-558-5300 Web: http://www.polysource.net/ 供货地区: North America

